

## Secteur de l'Industrie Textile

### Fiche technique N°5

Turquie

## Une production plus propre dans une industrie textile

### Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Une entreprise située dans une zone qui manque d'eau, a élaboré son diagnostic environnemental et a identifié quelques mesures permettant la récupération de chaleur et la réduction de la consommation d'eau

### Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Le choix de l'entreprise est porté sur les points suivants :

- Réduction du ratio de la liqueur dans le procédé de teinture de 1 :7 à 1 :4.
- Réutilisation des eaux résiduaires pour le prélavage de filtres.
- Optimisation du procédé de régénération des résines en contrôlant la dureté de l'eau : l'entreprise suit un procédé de régénération des résines qui dure 62 minutes, bien que, 43 minutes après, la dureté de l'eau soit pratiquement nulle. Si le procédé de régénération se fait en 43 minutes, non seulement on arrive à réduire de 19 minutes le temps nécessaire pour réaliser l'opération, mais en plus on obtient des économies de 3m<sup>3</sup> d'eau pour régénérer les résines.

Étant donné que deux procédés de régénération des résines sont effectués chaque jour, l'économie journalière en eau de régénération est de 6m<sup>3</sup>.

# Pour une Industrie plus Propre

<b>Bilan Économique</b>			
<b>Entrées:</b>	<b>Ancien</b>	<b>Nouveau procédé :</b>	<b>Gain</b>
<b>Consommation d'énergie (KWh/</b>	<b>880.2</b>	<b>877.2</b>	<b>3</b>
<b>Consommation de produits chimi-</b>	<b>1924</b>	<b>1916</b>	<b>8</b>
<b>Consommation de produits chimi-</b>	<b>149</b>	<b>143.3</b>	<b>5,7</b>
<b>Consommation</b>	<b>1800</b>	<b>1794</b>	<b>6</b>
<b>Consommation</b>	<b>929.6</b>	<b>925.5</b>	<b>4,1</b>
<b>Sortie:</b>			
<b>Produits chimi-</b>	<b>1163</b>	<b>1156</b>	<b>7</b>
<b>Produits chimi-</b>	<b>82.3</b>	<b>81.3</b>	<b>1</b>
<b>Eaux résiduaires</b>	<b>602.2</b>	<b>599.1</b>	<b>3,1</b>

## **CONCLUSION GENERALE**

**Grâce à l'application des options présentées, l'entreprise a réussi à réduire sa consommation d'eau, d'énergie et de matières premières, et une réduction de la charge de travail a également été possible. .**