

Secteur de l'Industrie Textile

Fiche technique N°5

Turquie

Une production plus propre dans une industrie textile

Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Une entreprise située dans une zone qui manque d'eau, a élaboré son diagnostic environnemental et a identifié quelques mesures permettant la récupération de chaleur et la réduction de la consommation d'eau

Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Le choix de l'entreprise est porté sur les points suivants :

- Réduction du ratio de la liqueur dans le procédé de teinture de 1 :7 à 1 :4.
- Réutilisation des eaux résiduaires pour le prélavage de filtres.
- Optimisation du procédé de régénération des résines en contrôlant la dureté de l'eau : l'entreprise suit un procédé de régénération des résines qui dure 62 minutes, bien que, 43 minutes après, la dureté de l'eau soit pratiquement nulle. Si le procédé de régénération se fait en 43 minutes, non seulement on arrive à réduire de 19 minutes le temps nécessaire pour réaliser l'opération, mais en plus on obtient des économies de 3m³ d'eau pour régénérer les résines.

Étant donné que deux procédés de régénération des résines sont effectués chaque jour, l'économie journalière en eau de régénération est de 6m³.

Pour une Industrie plus Propre

Bilan Économique			
Entrées:	Ancien	Nouveau procédé :	Gain
Consommation d'énergie (KWh/	880.2	877.2	3
Consommation de produits chimi-	1924	1916	8
Consommation de produits chimi-	149	143.3	5,7
Consommation	1800	1794	6
Consommation	929.6	925.5	4,1
Sortie:			
Produits chimi-	1163	1156	7
Produits chimi-	82.3	81.3	1
Eaux résiduaires	602.2	599.1	3,1

CONCLUSION GENERALE

Grâce à l'application des options présentées, l'entreprise a réussi à réduire sa consommation d'eau, d'énergie et de matières premières, et une réduction de la charge de travail a également été possible. .