

## Secteur de l'industrie du Tannage

### Fiche technique N°4

Liban

## Production propre dans l'industrie du tannage

### Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Une tannerie utilise du chrome et la peau de vaches et de chèvres (80 % et 20 % respectivement) et pollue les eaux, le sol et l'air.

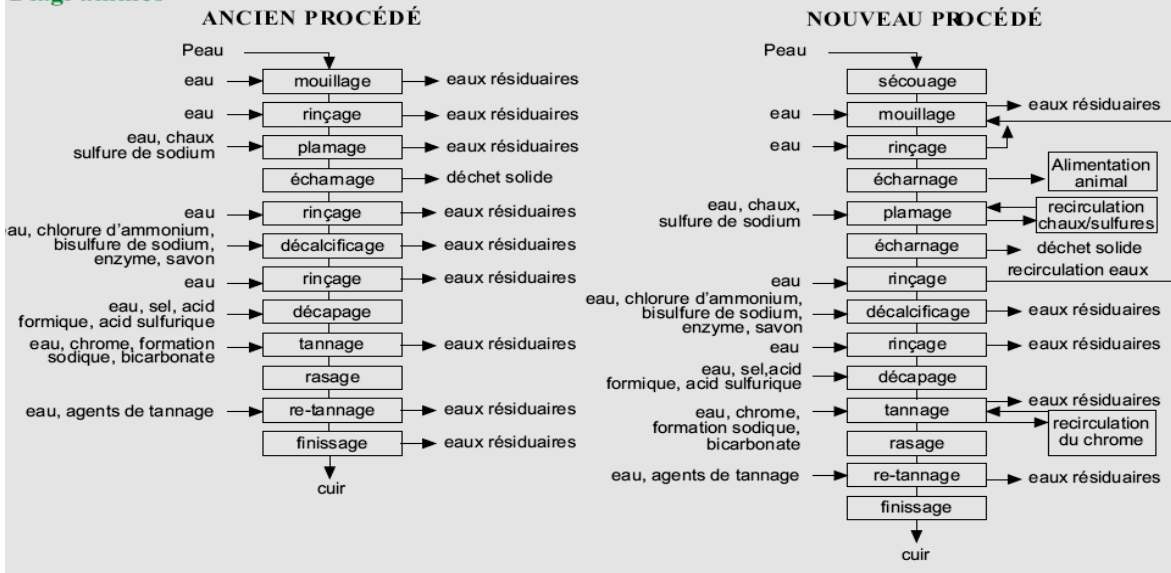
Elle cause également des pollutions du fait des odeurs et du bruit de ses installations, en plus de divers effets sur la santé de son personnel et des communautés voisines.

### Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Les actions suivantes ont été entreprises :

- 1/Le secouage manuel des peaux contenant du sel afin de réduire la salinité des eaux résiduaires provenant du mouillage.
- 2/ Réutilisation des peaux provenant du rinçage dans d'autres opérations où la faible concentration des agents chimiques résiduels provoque une faible pollution.
- 3/ Réutilisation des eaux avec des composés de chaux et de sulfure dans le plamage, en filtrant au préalable les restes de solides et de poils, ceci permet de réduire les dépenses d'eau ainsi que les sulfures et la chaux qu'il faudra encore ajouter.
- 4/ Bonne détermination du poids des peaux après chaque opération pour calculer le dosage correct des produits chimiques dont chaque partie a besoin.
- 5/Echarnage préalable après le mouillage : Cette opération permet d'obtenir de la chair résiduelle acceptable pour la production de graisses et de protéines, ainsi que d'améliorer le degré de pénétration des produits chimiques et donc la réduction du poids des peaux, par conséquent réalisation des économies en produits chimiques.
- 6/Haut épuisement du chrome à travers la fixation de ce métal dans un délai plus court, à une température initiale optimale (38 °C), augmentation du temps de tannage et optimisation de l'alcalinité permet de diminuer la concentration des déchets de chrome des eaux résiduaires.

## Diagrammes



## Bilan

Option :	Coûts (USD)		Economie (USD /an)	Amortissement de l'investissement
<b>1</b>	Filtres à mailles :	800	<b>28 000</b>	<b>4 mois</b>
	Réservoir de rétention :	7500		
	Pompe centrifuge :	500		
<b>2</b>	Filtres à mailles :	800	<b>5 600</b>	<b>19 mois</b>
	Réservoir de rétention :	7500		
	Pompe centrifuge :	500		
<b>3</b>	Filtres à mailles :	2 800	<b>44 280</b>	<b>3 mois</b>
	Réservoir de rétention :	7 500		
	Pompe centrifuge :	500		
<b>4</b>	<b>2000</b>		<b>7 120</b>	<b>3,5 mois</b>
<b>6</b>	<b>Coût nul</b>		<b>Traitement des eaux résiduaires</b>	
<b>7</b>	<b>35 000</b>		<b>9 180</b>	<b>46 mois</b>
<b>8</b>	<b>En fonction de conditions de chaque tannerie</b>		<b>2 340</b>	

## CONCLUSION GENERALE

L'adoption de ces mesures a diminué la charge polluante des effluents et les effets nuisible de cette activité.

Par ailleurs, la réutilisation et le recyclage permet de réaliser des économies d'eau et de substances chimiques.