

Secteur de l'industrie du Tannage

Fiche technique N°1

Croatie

Réintroduction des bains de Picklage

Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

L'entreprise pratiquait le tannage à double face pour la pelleterie de peaux de moutons.

Durant le procédé de Picklage, les peaux étaient introduites dans quatre cuves dans lesquelles elles étaient traitées avec un mélange d'acide formique, d'acide sulfurique et de sel qui se dissolvait dans 12 m<sup>3</sup> d'eau par cuve et par procédé.

Une fois ce procédé terminé, la liqueur de Picklage s'écoulait par la partie inférieure des cuves formant alors des eaux résiduelles à caractère acide, contenant des particules en suspension et des restes d'huile et de graisses, auxquelles on appliquait un traitement final d'épuration avant leur déversement.

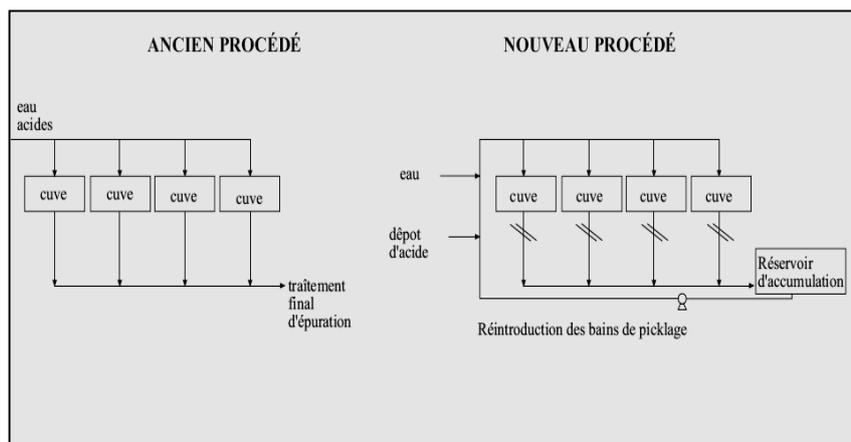
Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

L'action menée par l'entreprise consiste essentiellement à récupérer la liqueur de Picklage à la sortie des cuves en la réintroduisant dans le procédé après l'avoir filtrée.

Après le filtrage, la liqueur est conduite à un réservoir souterrain où elle est stockée et analysée pour l'adapter aux conditions nécessaires à sa réutilisation. Là, sont également éliminées les huiles et les graisses qui s'accumulent à la surface du réservoir.

Ces mesures ont permis de réintroduire approximativement 50% du bain de Picklage récupéré, sans affecter la qualité des peaux fabriquées.

Afin de faciliter l'adaptation du bain usagé, l'entreprise a également mélangé les acides utilisés dans le procédé, éliminant la consommation d'acide sulfurique et utilisant uniquement de l'acide formique.



Pour une Industrie plus Propre

# POUR UNE INDUSTRIE PLUS PROPRE

## Bilan

Bilan Economique			
Matières Utilisées	Ancien	Nouveau Procédé	Gains
Peaux traitées	1 333 unités	1 333 unités	0 unités
Sel	1 000 kg	500 kg	500 kg
Acide sulfurique	12 litres	0 litres	12 litres
Acide formique	70 kg	100 kg	-30 kg
Eau	12 000 litres	6 000 litres	6000 litres
Bilan de Matières ( par cuve )			
Matières Utilisées	Ancien	Nouveau Procédé	Gains
Coût des matières premières	61 303 €/an	57 727 €/an	3576 €/an
Coût de l'épuration	8 173 €/an	4 086 €/an	4087 €/an
Coût du Traitement des boues	4 393 €/an	2 247 €/an	2146 €/an
<b>Coût total</b>	<b>73 869 €/an</b>	<b>64 060 €/an</b>	<b>9809 €/an</b>
<b>Investissement</b>	<b>9809 €/an</b>		
<b>Economies</b>	<b>21 456 €/an</b>		
<b>Amortissement de l'investissement</b>	<b>2,2 ans</b>		

### CONCLUSION GENERALE

Les opérations destinées à récupérer les bains de Picklage ont permis à l'entrepris de réaliser des **économies importantes** de matières premières et d'eaux usées pendant le procédé (Les quantités d'eau et de sel utilisés ont diminué de **50 %**).

D'une part, l'entreprise a éliminé complètement l'utilisation de l'acide sulfurique et d'autre part, elle a réduit la quantité de chlorure, la conductivité et les sels solubles des eaux déversées.