

Secteur de l'industrie imprimerie

Fiche technique N°5

ESPAGNE

Elimination des déversements, minimisation des déchets dangereux dans une industrie graphique

Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Les principaux effets de ce secteur sur l'environnement sont les suivants :

- Consommation importante d'eau et d'énergie.
- Production d'un volume important d'eaux résiduares dont la charge polluante et la couleur varient.
- Production de colorants, produits auxiliaires et chimiques périmés ou hors d'usage.
- Production d'emballages vides et de résidus d'emballage.
- Emissions de composés organiques volatiles dans l'atmosphère dues à l'incorporation de colorants, de produits auxiliaires ou d'apprêts.

Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Les améliorations proposées se résument en trois lignes d'action :

- Mise en œuvre d'un système de recirculation des eaux résiduares de la machine d'impression et gestion de déchets liquides par l'intermédiaire d'un gestionnaire autorisé. (« Zéro rejet » d'eau résiduares vers le réseau d'assainissement municipal).
- Minimisation des déchets, en particulier des déchets dangereux générés au niveau du processus de production, par le remplacement de certains produits, organisation de formations et une dynamique amélioration continue.
- Application des critères d'éco-conception et création de produits réutilisables multi-usages.

POUR UNE INDUSTRIE PLUS PROPRE

Bilan

Les bilans pour l'année 2005 mettent en évidence les résultats suivants :

- « **zéro rejet** » en ce qui concerne les eaux résiduaires déversées dans le réseau d'assainissement municipal et 100% des déchets pris en charge par un gestionnaire autorisé.
- Réduction des déchets selon les proportions suivantes : encre sèche (-68%), typons (-13%) et solvants (-38%) diminution de la consommation de matières premières de (1.45%).
- Conception de six produits multi-usages dont deux déposés et un breveté.

	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005
Eau (m³)	178	181	155	151	137	160	172

Volume total de déchets :	Unités :	2002 :	2003 :	2004 :	2005 :
Papier	Kg	14090	1790	18076	14650
Blanc	Kg	1320	160	1656	2120
Couleur	Kg	12770	16330	16330	12530
Planches	Kg	3170	2434	950	3696
Typons	Kg	99	56	113	98
Toners	Kg	4	10	4	14
Bains révélateurs	Litres	1260	975	735	450
Humectant et solvants liquides	Litres	1440	1220	870	860
Emballage en plastique	Kg	200	160	300	450
Produits fluorescents	Kg	4	0	2	3.5
Encre sèche	Kg	67	59	71	75
Gaz contenus dans des récipients sous pression	Kg	232	469	341	416
Caoutchouc	Kg	53	48	34	74
Pots en plastique	Kg	43	135	128	129
Chiffons imprégnés d'encre	Kg	493	157	20	151
Emballages d'encre	Kg		7	12	13
Matériel informatique	Kg		60	0	70
bidons	Nombre	12	17		

Conclusion:

La mise en place du projet a abouti à des résultats remarquables :

- Le volume d'eaux résiduaires rejeté dans le réseau d'assainissement municipal a été réduit de 100% grâce à la recirculation des eaux et à l'attribution de la gestion des déchets dérivés des bains et des solvants liquides à un gestionnaire extérieur.
- Réduction des déchets selon les proportions suivantes : encre sèche (-68%), typons (-13%) et solvants (-38%) diminution de la consommation de matières premières de (1.45%).
- L'entreprise a réussi grâce aux critères d'éco-conception de créer des produits multi-usages : calendriers, agendas scolaires, cache-pots, pochettes é écologiques pour DVD et VCD.