

## Secteur de l'industrie Chimie

### Fiche technique N°14

ESPAGNE

# Diminution de l'utilisation des COV et des résidus de COV dans la peinture de meuble .

## Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Une entreprise de production de meuble consomme des quantités importantes de peinture et émet des Composés Organiques Volatiles (COV) dans l'atmosphère.

La diminution de l'impact environnemental du procédé de peinture, grâce à la diminution des résidus qui nécessitent être gérés à l'extérieur dû à **leur potentiel contaminant**, est une mesure qui doit être prise.

De plus il faut observer les économies potentielles dans la quantité de peinture utilisée et également dans les procédés de nettoyage et ramassage des boues de peinture produites.

## Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Les principaux motifs qui ont poussé à investir dans cette amélioration :

### Meilleure qualité du produit.

Les nouvelles normes environnementales qui deviennent plus exigeantes.

On peut dire ainsi que cette façon d'agir a été une **adaptation** aux temps nouveaux ainsi qu'une adaptation technique.

Les principales actions entreprises sont :

- La substitution progressive de la peinture liquide usagée pour recouvrir le métal par recouvrement de peinture en poudre évite de nombreux résidus produits par la peinture liquide. De plus la qualité de pièces s'améliore grâce à un meilleur résultat final de la peinture en poudre car la finition est meilleure en utilisant une quantité de peinture moindre.
- Installation de six nouveaux équipements de peinture avec de la peinture en poudre. Cette installation suppose 1800m<sup>2</sup> et un système de travail à la chaîne automatisé, un grand four de séchage et une installation de nettoyage complète pour dégraisser les parties métalliques.

Toute la production passe maintenant par cette installation dans l'objectif d'améliorer la qualité du produit final.

# POUR UNE INDUSTRIE PLUS PROPRE

## Bilan :

<b>Bilan Matière :</b>	<b>Ancien procédé :</b>	<b>Nouveau procédé :</b>	<b>Gain :</b>
<b><u>Matières premières du procédé :</u></b>			
Peinture (t)	47t de peinture liquide	7t peinture en poudre	40 t
Résidus (t)	16 t (7t résidus de peinture+9t eau et dissolvant)	1.05 t (objectif 2010)(uniquement peinture en poudre).	14.95 t
<b>Bilan économique :</b>	<b>Ancien procédé :</b>	<b>Nouveau procédé :</b>	<b>Gain :</b>
Peinture (€/kg de peinture)	3	3	
Gestion de résidus (€/t)	438	438	8
Heures de ramassage des boues.	16	8	
<b>Economies annuelles totales</b>		<b>80000 €/an</b>	
<b>Investissement total</b>		<b>700000 €</b>	
<b>Amortissement de l'investissement</b>		<b>8.75 ans</b>	

## Conclusion :

- Cette constitution permet de réduire les résidus de peinture d'environ 15% et de 3% le total de peinture utilisée, (traduit par un gain économique de 80000 €/an.
- Une amélioration de la qualité du produit final a augmenté sans augmenter les coûts de matière première.
- Les opérations de peinture nécessitent moins de temps.