

Secteur de l'industrie Agroalimentaire

Fiche technique N°12

Bosnie et
Herzégovine

**Exemple de production plus propre dans l'industrie
du traitement des fruits et légumes.**

Description de l'Ancien Procédé et Aspects Environnementaux Clés

Une entreprise fabrique trois catégories de produits :

- Confitures (57 % de la production totale).
- Produits acides : Cornichons pasteurisés, poivres, betterave, salade mixte, tomates, carottes (41 % de la production totale).
- Compotes (2 % de production totale).

L'analyse détaillée de la production, a montré que la consommation d'eau était élevée. Celle-ci, qui sert principalement à la cuisson sous vide, est rejetée dans les égouts.

En outre, l'entreprise a constaté qu'en raison d'un espace de stockage inadapté situé à proximité de l'emballeuse, un pourcentage d'environ 1 % des produits finaux détériorés était dû aux débris de verre. Par ailleurs, les employés devraient consacrer beaucoup plus de temps à déplacer et à éliminer les produits finaux, ce qui réduisait la productivité.

Description de la Nouvelle Technique de Production plus Propre

Afin de résoudre les problèmes précités, l'entreprise a mis en place les mesures suivantes :

- Construction d'un réservoir de collecte et de recirculation de l'eau du système de cuisson vers les appareils sous vide. Ainsi, l'eau plus propre, qui a servi au refroidissement des appareils sous vide, peut être réutilisée plusieurs fois.
- Aménagement d'un espace de stockage correctement organisé destiné aux produits finaux.
- Collecte de cartons, d'emballage en PVC et de papier d'aluminium en vue de les vendre aux entreprises de recyclage.

POUR UNE INDUSTRIE PLUS PROPRE

Bilan

Bilan Matière :	Ancien procédé :	Nouveau procédé :	Gain :
Consommation d'eau (m ³ / t de confiture produit)	9,24	3,76	5.48
Collecte de carton, papier d'aluminium et d'emballages en PVC	30t éliminée dans les décharges	30t vendues à des entreprises de recyclage.	30t récupéré
Bilan économique :			Gain : (€/an)
Consommation d'eau			2740
Construction d'un espace de stockage			2556
Collecte de carton, d'emballages en PVC			511
Economies annuelles totales			5 807 €
Investissement total			27 200 €
Amortissement de l'investissement			4,6 ans

CONCLUSION GENERALE

Grâce à la construction d'un réservoir de collecte et de recirculation de l'eau, l'eau propre, auparavant rejetée dans les égouts après avoir été utilisée et pour le refroidissement des appareils sous vide, peut être réutilisée. La consommation d'eau potable a été réduite de 60 %.

La construction d'un entrepôt correctement organisé a permis d'éliminer les pertes entraînées par les débris de verre et le stockage inadapté des produits finis ; par ailleurs, le nombre d'heures de travail des employés de l'entrepôt a été réduit.

La collecte et le recyclage des déchets d'emballages ont permis de réduire de 30 tonnes par an la quantité de déchets éliminés dans les décharges.